

ОБЯВА

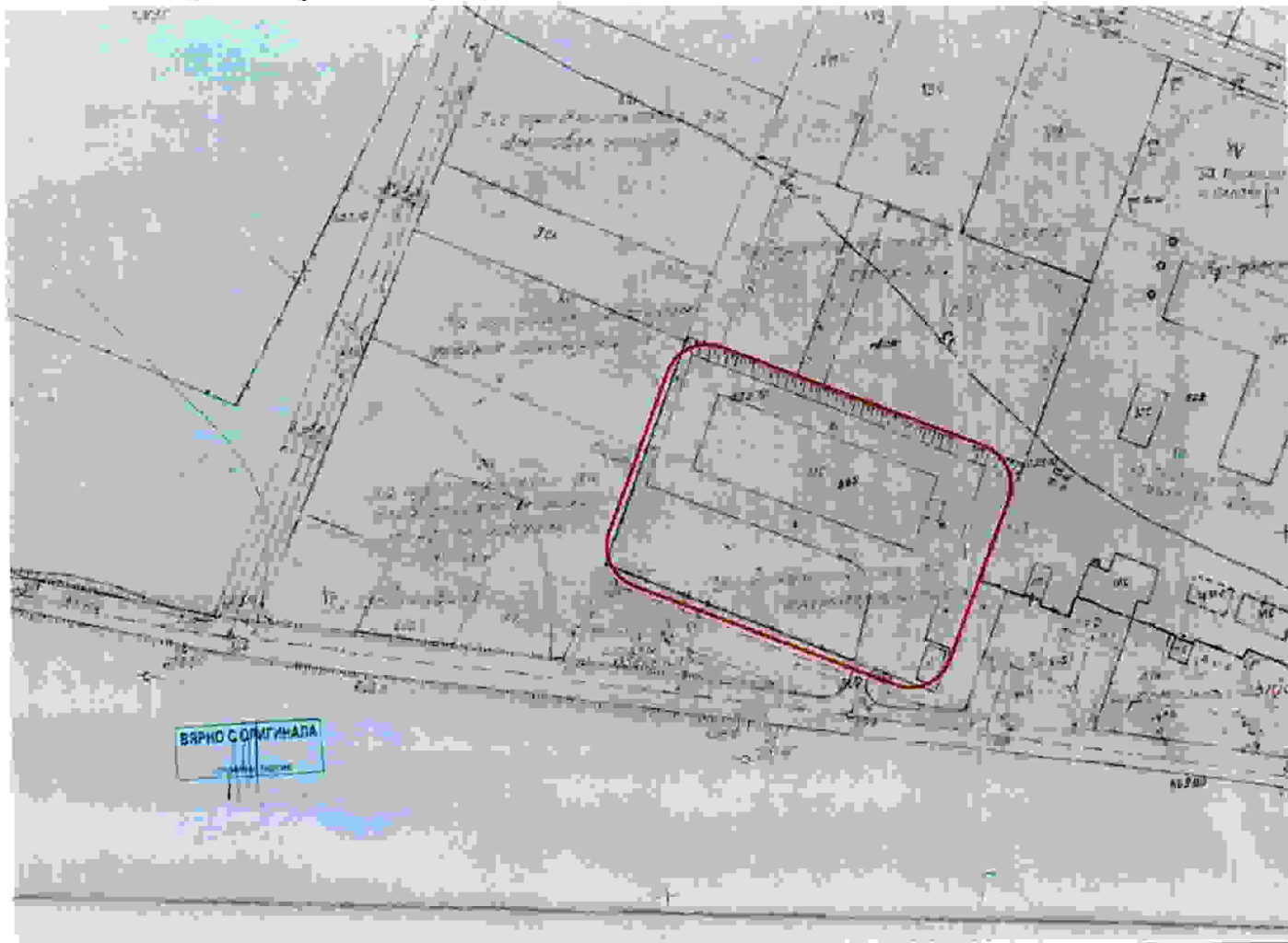
до заинтересованите лица и общественост

На основание чл.95 от Закона за опазване на околната среда и чл. 4, ал. 1 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда (Наредба за ОВОС, ДВ, бр. 25/2003 г., изм. и доп.)

от „СИ-КА-ТЕК БЪЛГАРИЯ“ ЕООД, ЕИК 206852777; гр. София, р-н Възраждане, Ул. „Марко Балабанов“, No:4.

СЪОБЩАВА

на жителите на с. Горна Малина, че има инвестиционно предложение за монтиране и експлоатация на Смесителна линия за хомогенизация на полимерни композити на база силиконови еластомери. Тя ще бъде монтирана в съществуващо хале, разположено на терена, означен по-долу:



Фиг.1 Извадка от ОУП на общ. Горна Малина

Халето, в което ще се разположи ротационната преса е частна собственост и се намира в поземлен имот УПИ VIII - 525, област София (столица), община Горна Малина, с. Горна Малина. Административният адрес на имота е: с. Горна Малина, Общ. Горна Малина, ул. „Първа“ No: 77.

Механизмът на работа по същество представлява периодичен процес на смесване на силиконови еластомери с неорганични пълнители и ингредиенты.

1. Първоначално в смесителя се подава предварително претегленото количество полимери, смесват се самостоятелно за определено време.
2. След първоначалното смесване се добавят минералните пълнители, които се смесват също за точно определено време и температура;
3. В края на процеса се добавят останалите ингредиенты и се смесват финално до достигане на нужната хомогенност;
4. След приключване на последния смесителен цикъл, готовият композит се извежда извън машината посредством намиращия се на дъното шнек и агрегатът се подготвя за следващ цикъл;

5. Смесителният процес протича за няколко часа, като времето е необходимо за достигане на нужната хомогенност между суровините, което се постига за точно дефинирано време и температура на смесване. Времето варира между 30 минути и 180 минути, в зависимост от вида и количеството на смесваните суровини, а температурата - между 50°C и 95°C.

От дейността не се очаква негативно въздействие върху околната среда или човешкото здраве.

За контакти от страна на Възложителя: Драгомир Пишинков, тел: + 359 988774676

Писмени становища и мнения се приемат на посочените адрес и телефони на възложителя, в сградата на съвета на с. Горна Малина, както и в РИОСВ, гр. София.

1. Информация по чл. 4, ал. 3 от Наредбата за ОВОС

Описание на основните процеси, капацитет, обща използвана площ; необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улицы, газопровод, електропроводи и др.), предвидени изкопни работи, предполагаема дълбочина на изкопите, ползване на взрив:

Фирма „СИ-КА-ТЕК БЪЛГАРИЯ“ ЕООД е дъщерна фирма на SI-KA-TEC engineering coating GmbH, Зелб, Германия. Основната фирма се занимава изключително с изработката на нанасяне на инженерни покрития върху различни субстрати, готовите продукти имат различно приложение, но най-вече като топлинна бариера, такава с ограничена или пълна негоримост. Продуктите ѝ намират приложение в индустрията, транспорта, строителството и бита.

Смесителната линия е предназначена за вторична преработка на полимерни композити на база силиконов каучук, високотемпературно вулканизируем, който подлежи на смесване с други подобни композити, пълнители и ингредиенты.

Предвидените за допълнителна обработка суровини са с дефиниран състав, на база на когото са изработени крайните състави.

Като първа стъпка се планира да се започне през 2022 г. с подготовка и монтиране в паралел на стрейнираща линия, нужна за допълнителна хомогенизация и пречистване на призоведения от смесителя композит, както и на самия смесител.

През 2022 г. ще бъде създаден отдел за научноизследователска и развойна дейност, в който ще бъдат разработвани и тествани нови състави на базата на силиконов каучук (EVA, EPDM каучук). За целта съответните машини за изпитване и тестване ще бъдат преместени от Германия в България, като за в бъдеще те ще бъдат допълнително разширявани и ще се направят инвестиции за подобряване на конкурентоспособността. В допълнение към това се планира сътрудничество с ХТМУ – София и катедра „Полимерно инженерство“.

Ще се създаде отдел за комплектоване и опаковане, който ще проверява качеството на готовите материали и да ги подготвя за експедиция към клиентите.

Описание на машините и процесите

Смесителна линия

Смесителната линия за полимерни композити представлява съвкупност от няколко агрегата, осигуряващи необходимия режим на смесване на различни полимери до достигане на нужна хомогенност на готовия продукт.



*изображението е илюстративно

1. Основният елемент в смесителната линия е смесителят. Той представлява затворен обем, в който се въртят две рамена, осигуряващи смесването на суровините. Задвижен е електрически, като има допълнителна хидравлична система за накланяне с цел изсипване на готовия продукт. Стените на работната камера притежават охлаждане, тъй като в процеса на смесване се отделя топлина. То се осъществява посредством чилър, работещ в

затворен цикъл на охлаждане с оборотна вода. Машината има възможност да работи с различни обороти в зависимост от степента на напълване и материалите, подлежащи на смесване.

2. В линията за смесване са предвидени съпътстващи агрегати на смесителя. Зареждането със суровини ще се осъществява с високоповдигаща количка, продуктът от смесване ще се подава посредством транспортно съоръжение до следващият етап от препработката – охлаждане и листоване. Процесът се осъществява с двуцилиндричен открит смесител, който е обект на описание в друг наш документ.

За 2023 год. е планиран следния капацитет:

За първата половина на 2023 година се предвижда производството на 4000т композитен материал. Основните суровини, които се очаква да се ползват са пероксидно вулканизируеми силиконови композити (ще се използват само избрани типове без въздействие върху околната среда, които не подлежат на разрешителен режим. Няма да се използват халогенсъдържащи пероксиди).

Лаборатория за контрол на качеството:

Произведеният продукт е суровина за производство на различни вулканизирани изделия. Контролът на качеството се извършва чрез следните аналитични методи и свързаните с тях оборудване:

1. Плътност – определена чрез стандартен метод: ISO 2781:2008, в който е заложен законът на Архимед.
2. Механични свойства на еластомерни вулканизати: ISO37;
3. Реометрия: ISO 6502; ASTM D 5289; DIN 53529;
4. Твърдост: ASTM D2240;
5. Вискозитет на ненютонови флуиди: ASTM D1646-19a.

Природни ресурси, предвидени за използване по време на строителството и експлоатацията:

(включително предвидено водоземане за титейни, промишлени и други нужди - чрез обществено водоснабдяване (ВиК или друга мрежа) и/или водоземане или ползване на повърхностни води и/или подземни води, необходими количества, съществуващи съоръжения или необходимост от изграждане на нови)

Инвестиционното предложение не е свързано със строителни дейности, ще бъдат извършени само ремонти работи, включващи изравняване на пода на халето и реновиране на помещенията. Това означава, че ще бъдат ползвани циментови разтвори и пясък, както и фаянсови плочки.

По време на експлоатацията на стрейниращата линия:

- Електроенергия 120 кВтч, по-късно до 150 кВтч, обектът е електрифициран, налице е и съществуващ трансформатор;
- Водата за охлаждане и за битовите помещения ще бъде осигурена от водоизточника в имота. За гореописаните работни процеси не се изискват съществени количества технологична вода, тъй като тя циркулира в затворен кръг, единствено при необходимост може да се наложи доливане, което е в незначителни количества. Очакваната консумация на вода възлиза на 200-300 л./ден, консумирана основно за битови нужди.

Очаквани вещества, които ще бъдат емитирани от дейността, в т.ч. приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с води:

При дейността не се емитират вещества, при които би могло да се осъществи контакт с води. Водата за темперране на работните елементи на стрейнера циркулира в затворен цикъл.

Очаквани общи емисии на вредни вещества във въздуха по замърсители: