

ОБЯВА

до заинтересованите лица и общественост

На основание чл.95 от Закона за опазване на околната среда и чл. 4, ал. 1 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда (Наредба за ОВОС, ДВ, бр. 25/2003 г., изм. и доп.)

от „СИ-КА-ТЕК БЪЛГАРИЯ“ ЕООД, ЕИК 206852777; гр. София, р-н Възраждане, Ул. „Марко Балабанов“, No:4.

СЪОБЩАВА

на жителите на с. Горна Малина, че има инвестиционно предложение за монтиране и експлоатация на Открит, двувалов смесител за хомогенизация и охлаждане на полимерни композити на база силиконови еластомери. Той ще бъде монтиран в съществуващо хале, разположено на терена, означен по-долу:



Фиг.1 Извадка от ОУП на общ. Горна Малина

Халето, в което ще се разположи ротационната преса е частна собственост и се намира в поземлен имот УПИ VIII - 525, област София (столица), община Горна Малина, с. Горна Малина. Административният адрес на имота е: с. Горна Малина, Общ. Горна Малина, ул. „Първа“ No: 77.

Двуваловият смесител представлява съоръжение, използвано за охлаждане и допълнителна хомогенизация на еластомерни композити. Конструкцията му представлява електрически задвижени стоманени цилиндри, разположени паралелно и въртящи се един към друг с дефиниран между тях процес. Работата на агрегата може да се опише по следният начин:

1. Точно дефинираното количество от полуготовия, топъл силиконов композит се поставя между двата въртящи се цилиндъра на машината.
2. Материалът се завива на цилиндър около единият от тях и има дебелина – толкова, колкото е процепът между двата цилиндъра (той също е дефиниран). При контактуването на суровината със стоманената повърхност на цилиндъра, тя рязко се охлажда и дохомогенизира.
3. След точно определено време материалът се отстранява с нож и се подава към следващият етап от преработка на материала.

4. Отделената топлина от композита се предава на стоманения цилиндър, в който циркулира охлаждаща вода, която работи в затворен цикъл.

От дейността не се очаква негативно въздействие върху околната среда или човешкото здраве.

За контакти от страна на Възложителя: Драгомир Пишинков, тел: + 359 988774676

Писмени становища и мнения се приемат на посочените адрес и телефони на възложителя, в сградата на съвета на с. Горна Малина, както и в РИОСВ, гр. София.

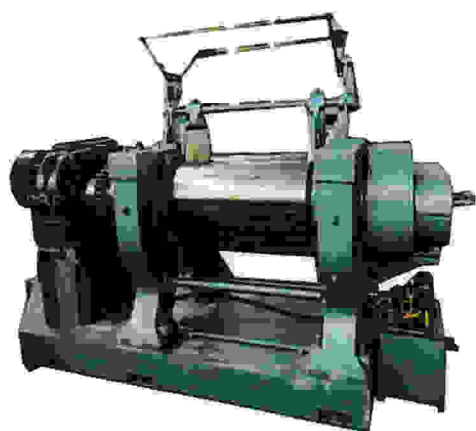
Описание на основните процеси, капацитет, обща използвана площ; необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.), предвидени изкопни работи, предполагаема дълбочина на изкопите, ползване на взрив:

Фирма „СИ-КА-ТЕК БЪЛГАРИЯ“ ЕООД е дъщерна фирма на SI-KA-TEC engineering coating GmbH, Зелб, Германия. Като специалист в производството на подложки с покритие, SI-KA-TEC engineering coating GmbH, има инвестиционно предложение да изгради на няколко етапа производствено звено и звено за развойна дейност в България, в хале, разположено на територията на гр. Горна Малина. Продукцията на компанията представлява полимерно покрити (едностранно или двустранно) технически платове, намиращи приложение като топлинен щит или огнеустойчива бариера. Като суровина се използват главно полиамидни, полиестерни и арамидни тъкани, а полимерните покрития, нанесени върху текстилните субстрати, са композитни материали, базирани на силиконов каучук, вулканизируем при висока температура.

Компанията е технически лидер в много отрасли със специфични продуктови приложения. Сред тях са: приложения в железопътния транспорт за мехове, изолационни изделия за енергетиката, топлинни и противопожарни брезенти за строителния сектор и електрическата мобилност, както и защитно облекло за пожарната, полицията и военните.

Като първа стъпка се планира да се започне през 2022 г. с подготовка и монтиране на каландровата линия и ротационна преса (AUMA), нужни за провеждане на конфекционния и вулканизационния производствени етапи. Подготвителен за този процес е хомогенизацията на суровините и формоването им до размери, подходящи за подаването им в подгревния екструдер към каландровата линия илио към опаковане на заготовките. За именно тази цел е нужен двуваловият агрегат. Монтажът му ще протече в паралел с този на основните агрегати от линията.

Успоредно с това през 2022 г. ще бъде създаден отдел за научноизследователска и развойна дейност, в който ще бъдат разработвани и тествани нови формулации на базата на силиконов каучук (EVA, EPDM каучук). За целта съответните машини за изпитване и тестване ще бъдат преместени от Германия в България, като за в бъдеще те ще бъдат допълнително разширявани и ще се направят инвестиции за подобряване на конкурентоспособността. В допълнение към това се планира сътрудничество с ХТМУ – София и катедра „Полимерно инженерство“. Фирмата планира да се създаде отдел за комплектоване и опаковане, който ще проверява качеството на готовите материали и да ги подготвя за експедиция към клиентите.



Описание на машините и процесите

Открит, двувалов смесител,

Откритият каучуков смесител представлява агрегат, изграден от два въртящи се един срещу друг, разположени хоризонтално стоманени цилиндъра, задвижени от електромотор. Те са монтирани върху стоманени поставки и стоманена рамка, така че да бъдат паралелно разположени, осигуряващи нужния между тях работен процес.

Машината функционира като се постави върху въртящите се цилиндри полимерен, невулканизиран композит, който се завива върху тях и след прерязването му от оператора със специален нож, се сваля във вид на лист с дебелина – колкото е процепът между цилиндрите.

*изображението е илюстративно.

За 2023 год. е плануван следния капацитет:

За първата половина на 2023 година се предвижда производството на 4000т композитен материал. Основните суровни, които се очаква да се ползват са пероксидно вулканизируеми силиконови композити (ще се използват само избрани типове без въздействие върху околната среда, които не подлежат на разрешителен режим. Няма да се използват халогенсъдържащи пероксиди).

Лаборатория за контрол на качеството:

Произведеният продукт е суровина за производство на различни вулканизирани изделия. Контролът на качеството се извършва чрез следните аналитични методи и свързаните с тях оборудване:

1. Плътност – определена чрез стандартен метод: ISO 2781:2008, в който е заложен законът на Архимед.
2. Механични свойства на еластомерни вулканизати: ISO37;
3. Реометрия: ISO 6502; ASTM D 5289; DIN 53529;
4. Твърдост: ASTM D2240;
5. Вискозитет на ненютонови флуиди: ASTM D1646-19a.

Природни ресурси, предвидени за използване по време на строителството и експлоатацията:

(включително предвидено водоземане за титейни, промишлени и други нужди - чрез обществено водоснабдяване (ВиК или друга мрежа) и/или водоземане или ползване на повърхностни води и/или подземни води, необходими количества, съществуващи съоръжения или необходимост от изграждане на нови)

Инвестиционното предложение не е свързано със строителни дейности, ще бъдат извършени само ремонти работи, включващи изравняване на пода на халето и реновиране на помещенията. Това означава, че ще бъдат ползвани циментови разтвори и пясък, както и фаянсови плочки.

По време на експлоатацията на стрейниращата линия:

- Електроенергия - пиково до 80 кВтч, обектът е електрифициран, налице е и съществуващ трансформатор;
- Водата за охлаждане и за битовите помещения ще бъде осигурена от водоизточника в имота. За гореописаните работни процеси не се изискват съществени количества технологична вода, тъй като тя циркулира в затворен кръг, единствено при необходимост може да се наложи доливане, което е в незначителни количества. Очакваната консумация на вода възлиза на 200-300 л./ден, консумирана основно за битови нужди.

Очаквани вещества, които ще бъдат емитирани от дейността, в т.ч. приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с води:

При дейността не се емитират вещества, при които би могло да се осъществи контакт с води. Водата за temperиране на работните елементи на агрегата циркулира в затворен цикъл.

Очаквани общи емисии на вредни вещества във въздуха по замърсители:

Предвид това, че инсталацията е автоматизирана броят на заетите ще бъде 3 души работници, което означава, че емисиите от ДВГ на личните МПС на заетите ще са незначителни. Не се очакват значими емисии във въздуха и от ДВГ на транспортните средства за доставка на суровини и спедиция на готовата продукция.

Машината произвежда полуфабрикат за последваща преработка. Най-високите температури, при които се осъществява този процес, са 60°C, при които не е известно досега да се отделят токсични и опасни за природата вещества. В зависимост от вулканизиращата система, съдържаща се в композита,